

KD 86

Bordatrice KD 86

Bordatrice monolato in esecuzione destra, adatta all'artigianato, per l'incollaggio con colla termofondente.

Parte incollaggio per granulato termofondente a cambio rapido.

Vaschetta colla protetta contro le perdite sotto il rullo spalmacolla, in questo modo la macchina non si imbratta.

Applicazione colla sul pezzo dosata con precisione con il rullo spalmacolla; non sono necessarie regolazioni sullo spessore del pezzo.

Rotazione del rullo spalmacolla a scelta nel senso favorevole oppure contrario all'avanzamento.

Controllo della temperatura della colla con termostato elettrico.

La colla termofondente viene attivata da lampada a raggi infrarossi.

Magazzino bordi automatico per bordi in rotoli e lunghezze fisse, piatto portarotoli diametro 800 mm incluso.

Macchina attrezzata con cesoia rinforzata per bordi spessi in PVC e ABS max. 3 x 45 mm.

Macchina attrezzata di serie con controllo della distanza dei bordi e del pezzo con indicazione ottica.

Zona di pressione pesante con rullo di pressione principale comandato pneumaticamente e 3 rulli di pressione folli.

Lubrificazione centralizzata della catena di trasporto come attrezzatura di serie.

Regolazione centralizzata del dispositivo di pressione superiore.

Pulpito di comando orientabile all'entrata della macchina.

Comando di linea integrato per il comando senza contatto delle funzioni di lavorazione. Regolabile con tastiera e display LED.

Macchina attrezzata elettricamente con il nuovo sistema di comando modulare per una maggiore comodità dell'operatore e una più semplice manutenzione.

Dati tecnici:

Spessore del bordo	0,4 - 12 mm
Cesoia bordi in rotoli max.	3 x 45 mm
oppure	0,8 - 60 mm

Spessore del pezzo		10 - 55 mm
Larghezza del pezzo	min.	65 mm
Lunghezza del pezzo	min.	160 mm
Avanzamento		13 m/min.
Impianto elettrico	380 V, trifase,	50 Hz
Collegamento pneumatico	min.	6 atm
Valore di collegamento	ca	9 kW
Lunghezza complessiva		6450 mm

Numero: 2060 1 X DX
SUPPLEMENTO PER PARTE INCOLLAGGIO QUICK-MELT

Prefusore e vaschetta colla a cambio rapido a ingombro ridotto al posto della vaschetta colla standard.

Numero: 3130 1 X DX
GRUPPO INTESSTATORE SMUSSO/DIRITTO 2X0,35 kW

Per intestare la sporgenza anteriore e posteriore dei bordi con taglio assiale per un'elevata precisione.

Dimensioni dei bordi max. 12 x 40 mm
oppure max. 3 x 60 mm
2 motori cad. 0,35 kW, 200 Hz, 12000 giri/min.
Campo di inclinazione per intestatura da diritto a smusso 0-15°
Dotato di 2 lame a intestare diametro
100 x 32 x 2,6 mm Z = 30

INGOMBRO: KD 80 - 86 = 860 mm
KD 87 - 89 = 1005 mm

POTENZA COMPL.: 0,70 kW FREQUENZA: 200 Hz
NR. GIRI: 12000/min.

Numero: 4130 1 X DX
GRUPPO A FRESARE 2 X 0,55 kW 0 - 25°

Per refillare la sporgenza superiore e inferiore del bordo. 2 motori disposti uno accanto all'altro, con tastatore verticale e orizzontale, spostabili lateralmente a mano di 30 mm. Regolazione in altezza del motore superiore con dispositivo di pressione superiore. Contatori digitali per la regolazione rapida. Regolazione dei rulli tastatori laterali con vite filettata.

Spessore del bordo max. 12 mm
Spessore del pezzo 8 - 55 mm
Campo di inclinazione 0 - 25°

Dotazione standard:

2 frese a coltelli reversibili diametro
70 x 12 x 16 mm, Z = 4

INGOMBRO : 430 mm POTENZA COMPL.: 1,1 kW
FREQUENZA: 200 Hz NR. GIRI : 12000/min.

Numero: 4826 1 X DX
SERIE DI FRESE COMBI (IN SOSTITUZIONE DELLA

SERIE DI FRESE A SMUSSO)

supplemento per 1 serie di frese Combi R - 3 mm
in caso di eliminazione delle frese a smusso
standard.

Numero: 4130 1 X DX
GRUPPO A FRESARE 2 X 0,55 kW 0 - 25°

Per refillare la sporgenza superiore e inferiore del bordo. 2 motori disposti uno accanto all'altro, con tastatore verticale e orizzontale, spostabili lateralmente a mano di 30 mm. Regolazione in altezza del motore superiore con

dispositivo di pressione superiore.
Contatori digitali per la regolazione rapida.
Regolazione dei rulli tastatori laterali con
vite filettata.

Spessore del bordo max. 12 mm

Spessore del pezzo 8 - 55 mm

Campo di inclinazione 0 - 25°

Dotazione standard:

2 frese a coltelli reversibili diametro

70 x 12 x 16 mm, Z = 4

INGOMBRO : 430 mm POTENZA COMPL.: 1,1 kW

FREQUENZA: 200 Hz NR. GIRI : 12000/min.

Numero: 0540 1 X DX

CARENATURA INSONORIZZANTE LUNGHEZZA 1800 mm

Per gruppi a intestare e fresare da 200 Hz.
Aspirazione dei gruppi a fresare all'interno
della carenatura, completa di tubi flessibili.
Collegamento esterne con bocchettoni di aspira-
zione, diametro 180 mm.

Numero: 4800 1 X DX

GRUPPO FRESARE COPIATORE SUPERIORE/INFERIORE

2 X 0,4 kW

per fresare copiando bordi di testa di pezzi
post/softforming e arrotondare gli angoli di
bordi spessi in PVC. Con riserva e secondo il
tipo di materiale è possibile lavorare bordi in
massello. A scelta si può montare una fresa a
raggio oppure a smusso (con dispositivo di cam-
bio).

3 possibilità di programma:

1) allontanamento dell'utensile dopo la lavora-

zione dell'angolo per mantenere il sovrammateriale da asportare con il gruppo raschiatore

- 2) arrotondamento degli angoli e refilatura sopra e sotto senza ulteriore finitura con il gruppo raschiatore
- 3) lavorazione indipendente sull'angolo anteriore o posteriore oppure della refilatura sopra e sotto
(solo in collegamento con BS 02 o BS 03)

Limitazioni per pannelli truciolari di cattiva qualità per pezzi post/softforming e bordi metalaminici estremamente sottili.

2 motori cad. 0,40 kW, 200 Hz 12000 giri/min.
Spessore dei bordi max. 3 mm (raggio)
Spessore dei pezzi max. 55 mm
Utensili a fresare esclusi

Adatto per i seguenti utensili a fresare:
VKNR 4823 - Fresa a raggio con coltelli reversibili (2 pezzi)
VKNR 4827 - Fresa a smusso con coltelli reversibili 15° (2 pezzi)

INGOMBRO: 950 mm POTENZA COMPL.: 0,8 kW
FREQUENZA: 200 Hz NR. GIRI: 12000/min.

Numero: 4823 1 X DX
FRESA A RAGGIO CON COLTELLI REVERSIBILI KD68-69

E GRUPPO A FRESARE COPIATORE

Diametro 58/50 x 12 x 16 mm, Z = 4
per raggi R = 2 o R = 3 mm

Utilizzabile per fresare a raggio sulle macchine KD 68-69 oppure sul gruppo a fresare copiatore VKNR 4800 (KD 80-99).

NOTA:

R = 3 mm

Numero: 0525 1 X DX
CARENATURA INSONORIZZANTE LUNGHEZZA 1010 mm

Per gruppi a fresare da 200 Hz
Aspirazione per i gruppi a fresare all'interno della carenatura, completa di tubi flessibili. Collegamento esterno con bocchettoni di aspirazione centralizzati.

Numero: 5705 1 X DX
GRUPPO RASCHIATORE/LISCIATORE PER BORDI PVC

Tastatore dall'alto, dal basso e laterale.
Per smussare o arrotondare bordi in PVC refilati. Ugelli di soffiaggio con comando pneumatico
Spessore dei bordi max. 5 mm
Spessore dei pezzi 8 - 55 mm
Gruppo superiore e inferiore spostabile lateralmente a mano di max. 30 mm.
Regolazione in altezza del dispositivo superiore con dispositivo di pressione superiore, inclusi 2 coltelli sagomati a coltelli reversibili a scelta R = 2 mm o R = 3 mm.
Aspirazione con raccoglitore del truciolo

INGOMBRO : 430 mm

NOTA:

R = 3 mm

Numero: 5370

1 X DX

GRUPPO PULITORE (SPAZZOLE) 2 MOTORI

Per lisciare i bordi superiori e inferiori.
2 motori cad. 0,27 kW, ancorati singolarmente,
regolabili obliquamente, in altezza e assial-
mente. Regolazione in altezza del motore supe-
riore con dispositivo di pressione superiore.
2 dischi Molton diam. 150 x 20 mm

Numero: 6565

1 X DX

CONVERTITORE ELETTRONICO 200 HZ CON FRENO

MOTORE 4 kW
