

Homag Italia S.p.A. - Viale Elvezia 35 - 20052 Monza

Conferma d'ordine

Data : 11.10.2002 / MYR

Esecuzione : 2

Riferimento per informazioni

Offerta numero :

Ciente :

Matricola numero 0-261-05-1418

Codice cliente :

Vostra ordine del.

Responsabile

G.00 OPTIMAT KD 79/2CF

Bordatrice monolaterale in esecuzione destra per l'incollaggio con colla termofondente.

Gruppo di incollaggio per colla in granuli termofondente.

Vaschetta della colla a cambio rapido, posizionata sotto al rullo spalmacolla, protezione contro le perdite sotto il rullo spalmacolla, per evitare di sporcare la macchina.

Applicazione della colla sul pezzo dosata con precisione con il rullo spalmacolla; non sono necessarie regolazioni sullo spessore del pezzo

Rotazione del rullo spalmacolla a scelta in senso favorevole oppure contrario all'avanzamento.

Controllo della temperatura della colla con termostato elettronico.

Riduzione automatica della temperatura della colla durante le interruzioni/pause di lavoro.

La colla termofondente viene riattivata da una lampada a raggi infrarossi (IR).

Data : 11.10.2002 Modello : OPTIMAT KD 79/2CF Pagina: 2
Matricola numero: 0-261-05-1418 Cliente
Ordine numero :

Magazzino dei bordi automatico per bordi in rotoli e lunghezze fisse, dotato di sensore elettronico per la presenza del bordo e piatto portarotoli di diametro 800 mm incluso.

Cesoia rinforzata per bordi in spessore di PVC e ABS, sezione max. 3 x 45 mm.

Controllo elettronico della distanza fra i pezzi e della presenza del bordo con indicazione ottica (verde-rosso).

Zona di pressione pesante con rullo di pressione principale comandato pneumaticamente e 3 rulli di pressione folli.

Lubrificazione centralizzata manuale della catena di trasporto.

Regolazione centralizzata del dispositivo di pressione superiore dotato di doppia fila di rulli.

Quadro di comando orientabile all'entrata della macchina.

Impianto elettrico con sistema di comando modulare per una maggiore comodità dell'operatore.

Controllo di linea integrato per il comando senza contatto delle funzioni di lavorazione. Regolabile dalla tastiera e visualizzazione con display a LED.

Modem per teleservice e telemanutenzione della macchina collegato alla rete telefonica pubblica. Il collegamento telefonico con la macchina deve essere realizzato a cura del cliente. Al di fuori del periodo di garanzia si possono eventualmente utilizzare i servizi di teleservice e telemanutenzione alle nostre tariffe in vigore per il servizio assistenza clienti.

Temperatura ambiente consentita min. + 5°/ max. + 35°C.

Data : 11.10.2002 Modello OPTIMAT KD 79/2CF : Pagina: 3
Matricola numero: 0-261-05-1418 Cliente
Ordine numero :

Per variazioni di tensione superiori a +/- 10%,
consigliamo di far installare uno stabilizzatore
di tensione sul luogo di impiego.

La macchina é conforme alla normativa europea
per la sicurezza tecnica prescritta dalla
Direttiva Macchine 89/392/CEE Allegato I.

Dati tecnici:

Spessore del bordo	0,4 - 12 mm
Cesoia bordi in rotoli, sez.max.	3 x 45 mm
	oppure 0,8 x 60 mm
Spessore del pezzo	8 - 55 mm
Larghezza del pezzo min.	65 mm
Lunghezza del pezzo min.	160 mm
Avanzamento max. (*)	ca. 14 m/min.
(*) Per la scelta del gruppo a fresare copia- tore si commuta automaticamente 11 m/min.	
Impianto elettrico	400 V, trifase, 50 Hz
Collegamento pneumatico	7 bar
Valore di collegamento elettrico	ca.19 kW
Lunghezza complessiva	6.740 mm

G.0001 Numero : 6716 1 x Destro

CONTROLLO ELETTRONICO PC 16

PC 16: Controllo elettronico Brandt, con di-
splay grafico a cristalli liquidi LCD per una
facile programmazione della bordatrice.

Scheda tecnica:

- quadro di comando orientabile all'entrata
della macchina
- tastiera con protezione alla polvere e tasti
softkey
- video a colori ad alta definizione
- PC con scheda IDE per il salvataggio dei dati
- tasti di selezione con LED
- supporto all'operatore con pictogrammi a co-
lori
- visualizzazione dei dati impostati ed attuali
- indicazione dei guasti con testo in chiaro
- memorizzazione storica degli errori
- impostazione e modifica dei punti di linea
- impostazione e modifica della posizione degli
assi controllati se presenti sulla macchina
- funzione "Help" in linea per aiutare l'opera-

Data : 11.10.2002 Modello : OPTIMAT KD 79/2CF Pagina: 5
Matricola numero: 0-261-05-1418 Cliente
Ordine numero :

F.0101 Numero : 4792 1 x Destro
SERIE FRESE DIA A RETTIFICARE (PER 4715/4720)
Da utilizzare sui gruppi a fresare-rettificare
VKNR 4715 e 4720.
2 teste portacoltelli a rettificare in diamante
diametro 100 x 48 x diametro 30, Z = 3 + 3 con
doppia chiavetta 8 x 3 mm
Spessore del pezzo max. 42 mm.

N.01 Numero : 3130 1 x Destro
GRUPPO INTESTATORE SMUSSO/DIRITTO 2 X 0,35 KW
Per intestare la sporgenza anteriore e poste-
riore dei bordi con taglio assiale di elevata
precisione.
Dimensioni dei bordi max. 12 x 40 mm
 oppure max. 3 x 60 mm
2 motori cad. di 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 giri
al minuto.
Campo di inclinazione per intestatura da dirit-
to a smusso 0-15°

Dotato di 2 lame a intestare diametro
100 x 32 x 2,6 mm Z = 30

INGOMBRO: KD 75 - 79 = 865 mm !!
===== KD 79A-79D = 1005 mm !!
Velocità di avanzamento: max. 14 m/min.
Solo macchine con avanzamento costante!

N.0101 Numero : 3175 1 x Destro
REGOLAZIONE PNEUMATICA
INTESTATURA SMUSSO/DIRITTO
per il passaggio elettropneumatico del gruppo
intestatore da smusso a diritto

N.04 Numero : 4132 1 x Destro
GRUPPO A FRESARE 2X0,55 KW 0-25 GRADI SENSO DI
ROTAZIONE A FAVORE DELL'AVANZAMENTO
Per refillare la sporgenza superiore e inferiore
dei bordi. 2 motori disposti uno dopo l'altro,
con tastatori verticale ed orizzontale.
Il gruppo è spostabile lateralmente a mano di
30 mm.

Data : 11.10.2002 Modello : OPTIMAT KD 79/2CF Pagina: 7
Matricola numero: 0-261-05-1418 Cliente
Ordine numero :

Contatori digitali SIKO per una regolazione rapida e precisa.

Regolazione del rullo tastatore laterale con vite filettata e contatore digitale di precisione.

Spessore del bordo max. 12 mm

Spessore del pezzo 8 - 55 mm

Campo di inclinazione 0 - 25 °

Dotazione standard di:

2 frese a coltelli reversibili diametro

70 x 14,3 x 16 mm, Z = 4

N.0701 Numero : 4196 1 x Destro

REGOLAZIONE PNEUMATICA DEL GRUPPO A FRESARE

Per lo spostamento assiale elettropneumatico dei gruppi a fresare su registri a revolver manuale a 4 posizioni.

Regolazione separata sopra/sotto solo in abbinamento con il comando elettronico PC 16 (VKNR 6716).

N.10 Numero : 4803 1 x Destro

GRUPPO A FRESARE COPIATORE SUPERIORE/INFERIORE

2 X 0,35 kW

per fresare copiando bordi di testa di pezzi post/softforming e arrotondare gli angoli di bordi in spessore di PVC. Con riserva e secondo il tipo di materiale é possibile lavorare bordi in massello. A scelta si può montare una fresa a raggio oppure a smusso.

Limitazioni per pannelli truciolari di cattiva qualità per pezzi post/softforming e bordi melamminici, fogli e materiali di rivestimento estremamente sottili.

2 motori cad. 0,35 kW, 200 Hz, 12000 giri/min.

Spessore dei bordi max. 3 mm (raggio)

Spessore dei pezzi max. 55 mm

Velocità avanzamento 11 m/min.

Utensili a fresare esclusi

Adatto per i seguenti utensili a fresare:

VKNR 4823 - Fresa a raggio con coltelli rever-

Data : 11.10.2002 Modello : OPTIMAT KD 79/2CF Pagina: 8
Matricola numero: 0-261-05-1418 Cliente
Ordine numero :

sibili (2 pezzi)
VKNR 4827 - Fresa a smusso con coltelli rever-
sibili 15° (2 pezzi)

N.1001 Numero : 4823 2 x Destro
FRESA A RAGGIO CON COLTELLI REVERSIBILI PER
GRUPPO A FRESARE COPIATORE
Diametro 58/50 x 12 x 16 mm, Z = 4
per raggi R = 2 o R = 3 mm

N.13 Numero : 5760 1 x Destro
GRUPPO RASCHIATORE A CAMBIO RAPIDO
Dotato di tastatori superiore, inferiore e la-
terale, per smussare o arrotondare bordi in PVC
refilati.
Spessore massimo del bordo 3 mm. Regolazione in
altezza del gruppo superiore con dispositivo di
pressione superiore, incluse 2 testine a cambio
rapido per semplice cambio del raggio, con 2
coltelli sagomati reversibili r = 3 mm.

N.1301 Numero : 5762 1 x Destro
REGOLAZIONE PNEUMATICA RASCHIATORE 5760
per lo spostamento laterale elettro-pneumatico
del gruppo raschiatore VKNR 5760.

N.16 Numero : 5455 1 x Destro
GRUPPO SPAZZOLE A 2 MOTORI
Per lucidare i bordi superiori e inferiori
2 motori cad. 0,09 kW, singolarmente ancorati,
regolabili obliquamente e in altezza.
Regolazione in altezza del motore superiore con
dispositivo di pressione superiore.
2 dischi Molton diametro 120 x 20.