

G.00 OPTIMAT KD 69/2 C

Bordatrice compatta Optimat KD 69/2 C

Bordatrice monolaterale in esecuzione destra per l'incollaggio con colla termofondente.

Gruppo di incollaggio per colla termofondente.

Vaschetta della colla a cambio rapido posizionata sotto il rullo spalmacolla, protezione contro le perdite sotto il rullo spalmacolla, per evitare di sporcare la macchina.

Applicazione della colla sul pezzo dosata con precisione con il rullo spalmacolla; non sono necessarie regolazioni sullo spessore del pezzo

Rotazione del rullo spalmacolla a scelta in senso favorevole oppure contrario all'avanzamento. Controllo della temperatura della colla con termostato elettronico.

Riduzione automatica della temperatura colla in caso di interruzioni/pause di lavoro. La colla termofondente viene riattivata da una lampada a raggi infrarossi (IR).

Magazzino dei bordi automatico per bordi in rotoli e lunghezze fisse, dotato di sensore elettronico per la presenza del bordo di diametro 800 mm.

Cesovia rinforzata per bordi in spessore di PVC e ABS, sezione max. 3 x 45 mm.

Controllo elettronico della distanza fra i pezzi e della presenza del bordo con indicazione ottica (verde-rosso).

Zona di pressione pesante con rullo di pressione principale comandato pneumaticamente e 2 rulli di pressione folli.

Lubrificazione centralizzata manuale della catena di trasporto.

Dispositivo di pressione superiore con regolazione centralizzata, dotato di doppia fila di rulli.

Controllo di linea integrato per il comando senza contatto delle funzioni di lavorazione. Regolabile dalla tastiera e visualizzazione con display a LED.

Impianto elettrico con sistema di comando modulare per una maggiore comodità dell'operatore.

Attrezzatura standard

Registro di introduzione regolabile

Gruppo intestatore smusso/diritto.
Per intestare la sporgenza anteriore e posteriore del bordo con taglio assiale di elevata precisione.
Guida lineare di scorrimento THK con pattini a ricircolo di sfere.
Tastatori anteriore e posteriore.
Dimensione bordo: max. 8 x 45 mm.
2 motori cad. 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 giri/min.
Campo di inclinazione per intestatura da diritto a smusso 0-15°.
Dotato di 2 lame a intestare con diametro 100 x 32 x 2,6 mm.

Regolazione pneumatica smusso/diritto per l'attrezzaggio del gruppo intestatore da smusso a diritto.

GRUPPO A FRESARE 2X0,55KW 0-25 GRADI
SENSO DI ROTAZIONE OPPOSTO ALL'AVANZAMENTO

Per refillare la sporgenza superiore e inferiore dei bordi. 2 motori di spostati uno dopo l'altro, con tastatori verticale ed orizzontale. Il gruppo è spostabile lateralmente a mano di 30 mm.

Regolazione in altezza del motore superiore con dispositivo di pressione superiore.
Contatori digitali SIKO per una regolazione rapida e precisa.
Regolazione del rullo tastatore laterale con vite filettata e contatore digitale di precisione.

Spessore del bordo max. 12 mm
Spessore del pezzo 8 - 55 mm
Campo di inclinazione 0 - 25 °
Dotazione standard di:
2 frese a coltelli reversibili di diametro 70 x 14,3 x 16 mm, Z = 4

Platzbedarf: 450 mm

RULLI TASTATORI VERTICALI

Per la refillatura o la fresatura di bordi di plastica con asportazione di materiale per la

Regolazione pneumatica gruppo a fresare per regolazione elettro-pneumatica in due punti del gruppo a fresare.

SERIE DI FRESE COMBI IN SOSTITUZIONE DELLA
SERIE DI FRESE A SMUSSO)

supplemento per 1 serie di frese Combi R = 3 mm in caso di eliminazione delle frese a smusso standard.
(Per spessore dei pezzi inferiore a 10 mm max. campo di inclinazione 5°!).

REGOLAZIONE RULLI TASTATORI LATERALI COMANDATA DA PROGRAMMA

Regolazione motorizzata a 1 asse dei rulli tastatori laterali dei gruppi a fresare o del gruppo a raschiare VKNR 5705.
Fornibile solo in abbinamento al comando elettronico PC 16 (VKNR 6716).

Regolazione pneumatica gruppo a fresare per la regolazione elettro-pneumatica in due punti del gruppo a fresare.

Gruppo a fresare copiatore superiore e inferiore per fresare copiando bordi di testa di pezzi post/softforming e arrotondare gli angoli di bordi in spessori di PVC. Con riserva e secondo il tipo di materiale è possibile lavorare bordi in massello.

2 motori cad. 0,35 kW, 200 Hz, 12.000 giri/min.
spessore max. del bordo 3 mm (raggio).
Dotazione standard di 2 frese a raggio con coltellini reversibili R = 3 mm, con
Spessore pannello max = 40 mm

Regolazione pneumatica gruppo a fresare copiatore per lo spostamento laterale del gruppo dalla zona di lavoro.

Gruppo raschiatore con testine di cambio rapido con tastatore superiore, inferiore e laterale, dotato di visualizzatori digitali centesimali per smussare e arrotondare bordi in PVC refilati.

Spessore max. del bordo 3 mm.

Regolazione in altezza con la trave di pressione superiore, incluse due testine di cambio rapido del raggio con 2 coltelli sagomati a coltellini reversibili R = 3 mm con regolazione micrometrica.

Regolazione pneumatica del gruppo raschiatore per lo spostamento laterale del gruppo raschiatore.

Gruppo spazzole a 2 motori.

Per la pulizia dei bordi superiori e inferiori.
2 motori cad. 0,09 kW, ancorati singolarmente, regolabili obliquamente e in altezza con la trave di pressione superiore.
2 dischi Molton diam. 120 x 20 mm.

Carenatura insonorizzante incluso bocchettone di aspirazione centralizzato di diametro 100 mm

Temperatura ambiente consentita min. +5 gradi / max. +35 gradi C.

Per variazioni di tensione in rete superiori a +/-10% è necessario installare uno stabilizzatore di tensione sul luogo di impiego.

La macchina è conforme alla normativa europea

Specifica

Data 23/05/2023
Numero macchina 0-261-05-1685
Chiave del prodotto 0 KD 69/2C

Pagina 4 / 7

per la sicurezza tecnica prescritta dalla Direttiva Macchine 89/392/CEE Allegato I.

Dati tecnici

Spessore del bordo 0,4 -12 mm
Cesoia per bordi in rotoli, sez. max. 3 x 45 mm
Spessore del pezzo 8 - 50 mm
Larghezza del pezzo min. 65 mm
Lunghezza del pezzo min. 160 mm
Avanzamento ca. 11 m/min
Impianto elettrico 400 V - trifase - 50 Hz
Collegamento aria compressa min. 6 bar
Valore elettrico ca. 11 kW
Lunghezza della macchina ca. 6.240 mm

G. 0000

Numero 6716 1
CONTROLLO ELETTRONICO PC 16
PC 16: Controllo elettronico Brandt, con display grafico a cristalli liquidi LCD per una facile programmazione della bordatrice.

Scheda tecnica:

- quadro di comando orientabile all'entrata della macchina
- tastiera con protezione alla polvere e tasti softkey
- video a colori ad alta definizione
- PC con scheda IDE per il salvataggio dei dati
- tasti di selezione con LED
- supporto all'operatore con pictogrammi a colori
- visualizzazione dei dati impostati ed attuali
- indicazione dei guasti con testo in chiaro
- memorizzazione storica degli errori
- impostazione e modifica dei punti di linea
- impostazione e modifica della posizione degli assi controllati se presenti sulla macchina
- funzione "Help" in linea per aiutare l'operatore nella programmazione
- rilevamento dei dati di produzione giornalieri e storici: ore di funzionamento, numero lati lavorati, numero dei pezzi, lunghezza complessiva dei bordi, etc.
- modem integrato, per tele servizio e teleassistenza

G. 0001

1

NOTA

Attenzione, rispetto all'esecuzione standard con 2 gruppi di refilatura diretta 2x0,40 kW, ci sono modifiche nelle posizioni da G.0004 a G.0007 e da G.0009 a G.0011.

Decade inoltre lo spazio libero da 430 mm per i raschietti di superficie.

G. 0004

Numero 4132 1
GRUPPO A FRESARE 2X0,55 KW 0-25 GRADI SENSO DI ROTAZIONE A FAVORE DELL'AVANZAMENTO

Per refillare la sporgenza superiore e inferiore dei bordi. 2 motori disposti uno dopo l'altro,

Specifica

Data 23/05/2023
Numero macchina 0-261-05-1685
Chiave del prodotto 0 KD 69/2C

Pagina 7 / 7

G. 0022 Numero 2025 1
GRUPPO DI INCOLLAGGIO QUICKMELT (KD 60)
Supplemento per prefusore e vaschetta della
colla di dimensioni ridotte a cambio rapido in
sostituzione del gruppo d'incollaggio standard.

G. 0025 Numero 5799 1
BOX RACCOGLI TRUCIOLI DEL RASCHIATORE
Raccogli trucioli supplementare del raschiatore,
montato nella parte laterale posteriore della
cappa di insonorizzazione, per macchine della
serie KD 60, con bocchettone di aspirazione per
la raccolta dei trucioli con diametro di 100 mm